

Fiche témoignage

BÂTI PAVIONNAIRE

MAISON À ÉNERGIE POSITIVE

Constats

Maison pensée et réfléchi pour l'installation de systèmes renouvelables mais le budget était limité lors de la construction ce qui a donc repoussé la date d'installation de ces derniers.

Passages à l'acte

- Passionné par l'écologie,
- Être moins tributaire de l'énergie nucléaire,
- Préfère investir dans les énergies renouvelables que des biens polluants,
- Volontés de prouver l'utilité des systèmes installés.

Caractéristiques des travaux



INSTALLATION D'UNE ÉOLIENNE DOMESTIQUE

Éolienne sur pylône d'une puissance de 3.5 kW pour une vitesse de vent de 90 km/h. Hauteur de 12m (maximum réglementaire) et taille des pales, 3.5m,

Consommation de la production en instantané. Si absence de consommation, réinjection du surplus gratuitement sur le réseau,

Moyenne de production sur 6 ans : 403 kWh/an ce qui représente un total de 11% de la consommation électrique totale annuelle.

INSTALLATION DE 12 PANNEAUX SOLAIRES PHOTOVOLTAÏQUES POUR L'AUTOCONSOMMATION, 20.5M²

3 installations de 4 panneaux solaires orientation Sud, Est et Ouest, inclinaison de 30°,

Puissance de 330W par panneau, soit 3.960 kWc avec installation de micro-onduleurs,

Revente du surplus à EDF, contrat sur 20 ans à 0.10 € TTC/kWh,

PRODUCTION DE FÉVRIER À JUIN 2020 : 2 410 kWh.

INSTALLATION DE 12 PANNEAUX SOLAIRES PHOTOVOLTAÏQUES, 16.6 M²

Puissance unitaire de 240 Wc, soit 2.88 kWc,

Système intégré à la toiture, panneaux polycristallins sur onduleur central,

Revente totale à EDF, contrat sur 20 ans à 0.60€ TTC/kWh, soit 1 900€ par an,

Orientation Sud Est et inclinaison de 30°,

Moyenne sur 9 ans de la production : 3 234 kWh ce qui représente une production annuelle 30% supérieure à la moyenne régionale.



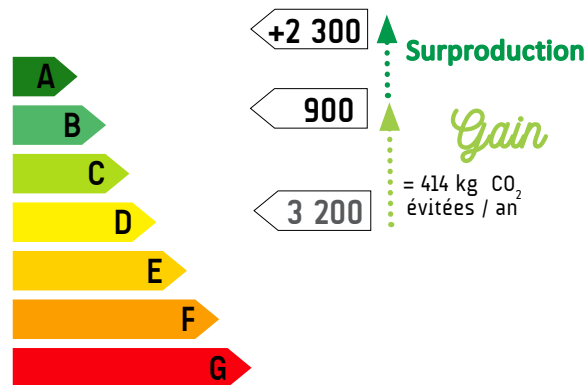
Témoignage

« Passionné par l'écologie et conscient des efforts à fournir pour protéger la planète, nous avons choisi de diminuer notre empreinte carbone. De ce fait, nous avons également drastiquement réduit notre dépendance à une énergie non renouvelable, le nucléaire.

Après tous ses efforts, nous sommes très contents de nos installations car nous produisons plus d'électricité que ce que nous consommons. Notre maison est donc à énergie positive, Bepos. »

Résultats

En kWh/an, sur les consommations électriques totales réelles annuelles



COÛT DES TRAVAUX POUR:

L'ÉOLIENNE : **19 000 €TTC**

LES CAPTEURS SOLAIRES EN AUTOCONSOMMATION :
11 000 €TTC

LES CAPTEURS SOLAIRES POUR LA REVENTE :
20 600 €TTC

9 188 € d'aides soit 23 % du montant total



Plan de financement :

CAPTEURS SOLAIRES PHOTOVOLTAÏQUES :

AIDE LA RÉGION : 4 500€

COMMUNAUTÉ DE COMMUNE : 1 000€

CRÉDIT D'IMPÔT : 2 500€

PRIME À L'AUTOCONSOMMATION : 1 188€

RETOUR SUR INVESTISSEMENT ESTIMÉ :

RÉCEPTION DE 1900€/AN, BÉNÉFICIE DE LA REVENTE TOTALE

RÉDUCTION DE LA FACTURE ÉLECTRIQUE DE 250€/AN

=> RETOUR SUR INVESTISSEMENT : 18 ANS MAXIMUM

(SANS PRISE EN COMPTE DE LA REVENTE DU SURPLUS DE L'AUTOCONSOMMATION NI DE L'AUGMENTATION DU PRIX DE L'ÉNERGIE)