

INSTALLER DES ALEC - MAJ : 23 FÉVRIER 2018 PANNEAUX PHOTOVOLTAÏQUES

A l'heure où les considérations écologiques et économiques sont dans tous les esprits et où chacun tente de réaliser des économies sur ses factures d'énergie, les panneaux solaires semblent être une alternative. Cette fiche permettra de vous aiguiller sur vos futures démarches.



INSTALLATION

Trois modèles d'installation sont possibles :

Intégration au bâti



sources: ALEC Nancy Grands Territoires

Intégration simplifiée au bâti



Non intégré au bâti



Les panneaux remplacent les tuiles

Les panneaux sont posés sur les tuiles

Les panneaux sont posés au sol

- La puissance crête d'un panneau est la puissance maximale délivrée par celui-ci dans les conditions standards pour un ensoleillement de 1000 W/m² à une température de 25°C.
- Pour comparer les prix d'une installation photovoltaïque il faut raisonner en puissance crête.
- Les systèmes intégrés coûtent en moyenne 10% plus chers que les systèmes posés sur toiture, à cause de la main d'œuvre additionnelle nécessaire pour assurer l'étanchéité du toit.
- Pour une installation intégrée au bâti le prix du watt-crête sera d'environ 2,5 à 3 €/Wc.
- Pour un fonctionnement optimal les panneaux devront être inclinés à 34° (sous nos latitudes).
- Pour une production optimale, il est possible d'installer des optimiseurs qui individualisent la puissance et la production de chaque panneau. Ce type d'installation permettra d'augmenter la production annuelle d'au moins 15%. Cette option augmente le coût de l'installation d'environ 10%.



Ce prix ne comprend pas le coût de raccordement qui est d'environ 1 000 €.

RACCORDEMENT

- Les gestionnaires de réseau : ENEDIS et les Entreprises Locales de Distribution (ELD) sont les interlocuteurs pour les particuliers. Un contrat de raccordement, d'accès au réseau et d'exploitation (CRAE) est obligatoire pour pouvoir injecter l'énergie produite sur le réseau.
- Le producteur peut faire la demande lui même ou la délègue à l'entreprise qui lui fera les travaux.
- A partir du moment ou la demande de devis est effectué, il faut compter au maximum 3 mois pour l'obtenir et le producteur a 3 mois pour accepter le contrat ou non.



Avant de commencer tout travaux, demander au préalable un devis de raccordement!

MAINTENANCE



Mettoyer la surface des cellules photovoltaïques procure un gain de production d'environ 10%. La principale maintenance matériel sera de remplacer l'onduleur au bout d'une dixaine d'années (1 000 et 2 000 € selon sa puissance).

CONTRAT D'ACHAT DE L'ENERGIE

Le producteur a trois choix qui s'offre à lui :

- Consommer toute l'énergie qu'il produit,
- Consommer une partie de l'énergie produite et revendre le surplus,
- Revendre toute sa production d'énergie.

Pour les deux dernières solutions un contrat de rachat d'énergie doit être signé avec un fournisseur. Il a une durée de 20 ans. Ce tarif d'achat est fixe une fois l'accord avec le fournisseur d'énergie conclu. La demande de contrat est intégrée dans la demande de raccordement au gestionnaire de réseau.

Un nouveau tarif d'achat a été publié pour tout contrat d'Obligation d'Achat signé à partir du 1er janvier 2018. Une prime de **2,25c€/kWh** a été mise en place pour les systèmes intégrés.

Tarifs d'achat (c€/kWh) pour une vente en totalité ou en surplus

Type d'installtion	Puissance totale (P+Q)	Du 01/01/18 au 31/03/18
Intégration au bâti	≤ 3 kWc ≤ 9 kWc	18,22 + 2,25 = 20,47 15,49 + 2,25 = 17,74
Sur le bâtiment en respectant les critères généraux d'implantation	≤ 3 kWc ≤ 9 kWc	18,22 15,49
Sur le bâtiment en respectant les critères généraux d'implantation	≤ 36 kWc ≤ 100 kWc > 100 kWc	12,07 11,12 0
Au sol	-	0
En autoconsommation	≤ 9 kWc > 9 kWc	10 6

Depuis le 1er octobre 2017, ces tarifs d'achat sont conditionnés au passage par une entreprise qualifiée «RGE QualiPV» (ou équivalent). A la fin du contrat, le producteur pourra passer en autoconsommation ou il pourra revendre au fournisseur d'énergie au prix du marché, tout dépendra des réglementations futures.

FISCALITÉ ET FINANCEMENT

Les installations simples ne sont pas éligiles au crédit d'impôt pour la transition énergétique, par contre les systèmes hybrides (aéro-voltaïques et mixtes) le sont.

Les installations en autoconsommation bénificient d'une prime spécifique :

- 400€/kWc pour les installations jusqu'à 3kWc,
- 300€/kWc jusqu'à 9 kWc de puissance.

Les installations inférieures ou égales à 3 kWc possèdent une TVA à 10 %. Les revenus issus de ce type d'installation ne sont *pas imposables* au titre de *l'impôt sur le revenu*.

Les installations supérieures à 3 kWc possèdent une TVA à 20 %. L'activité n'étant pas considéré comme professionnelle, ces *revenus* sont à déclarer en *bénéfices industriels* et commerciaux non professionnels. Pour une installation à 10 000€ TTC de 3 kWc en Lorraine, intégrée au bâti, comprenant le raccordement et le changement de l'onduleur après 10 ans, le retour sur investissement sera d'environ 13 ans pour un taux d'intérêt de 2,12% sur 20 ans.

ASSURANCE ET GARANTIE

Une assurance de responsabilité civile devra être complétée si votre installation est connectée à un réseau public de distribution. Cette assurance sera incluse avec le contrat de raccordement fournit par le gestionnaire réseau.

Il est possible d'assurer votre installation contre les risques de dommages en l'intégrant à votre contrat « Multirisque Habitation ».



🗥 Les entreprises qui installent les systèmes photovoltaïques grantissent leur installation 20 ans, mais uniquement en cas de problème avec la membrane d'étanchéité. Les modules photovoltaïques eux sont garantie 2 à 5 ans en fonction du fournisseur.



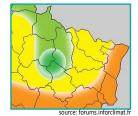
10, promenade Émilie du

03 83 37 25 87

PRODUCTION

Dans la Région Grand Est en kWh/kWc.an:

- 800 au Nord/Ouest,
- 900 à 1000 au Sud,
- 1000 à 1300 à l'Est.



DURÉE DE VIE D'UN PANNEAU PHOTOVOLTAÏQUE

Un panneau photovoltaïque a une durée de vie moyenne de trente ans. Les utilisateurs sont assurés de bénéficier de la totalité de sa puissance les dix premières années. Par la suite, les constructeurs garantissent un fonctionnement à 90 % de sa puissance entre la dixième et vingtième année, puis un fonctionnement à 80 % pour le reste de sa vie.

FABRICATION ET RECYCLAGE

Un panneau solaire est composé d'un cadre en aluminium, de verre, de cellules, de plastiques, de cuivre. Les matériaux communs sont dissociés des cellules pour être recyclés dans des centres de recyclage classiques. Quant aux cellules, elles seront traitées de manière chimique afin d'extraire le silicium.













Ainsi 70 à 90 % du panneau sera recyclé (plus d'information sur pycycle.fr).